

**FORMULARIO DE ADHESIÓN A LA INICIATIVA
"AGRICULTURA MURCIANA COMO SUMIDERO DE CO₂"**

Excmo. Sr. Consejero de Agricultura y Agua

D. TERESA CERON BELCHI..., como representante legal de FINCA AGRÍCOLA EL MURTAL, S.L., se adhiere a la Iniciativa "Agricultura murciana como sumidero de CO₂".

Por el presente documento se aceptan las obligaciones que derivan de la Iniciativa "Agricultura murciana como sumidero de CO₂", que tiene como objetivo favorecer la contribución de la agricultura en la lucha contra el cambio climático.

Leída la Iniciativa, y hallada conforme, lo firman en ALHAMA DE MURCIA a 8 de Febrero .de 2010.


FINCA AGRÍCOLA EL MURTAL, S.L.
C.I.F.B - 30.492.169
C/. Primo de Rivera, nº1
30840 ALHAMA DE MURCIA